

包装仕様変更のお知らせ

抗アレルギー剤

インベスタン[®]錠1mg

(クレマスチンフマル酸塩錠) **INBESTAN[®]**


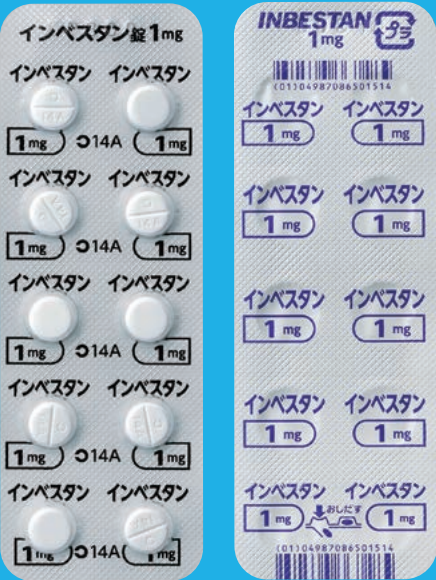
謹啓 平素は弊社製品に対し格別のお引き立てを賜り厚く御礼申し上げます。
 さて、このたびご愛顧頂いております抗アレルギー剤インベスタン錠1mgにつきまして調剤包装単位コード表示の為、包装仕様を変更致しますので下記の通りご案内申し上げます。
 今後とも一層のご愛顧を賜りますようお願い申し上げます。

謹白

記

■変更事項

- PTPシートに調剤包装単位コード表示を追記しデザインを変更致します。

	変更前	変更後
PTPシート	 <p>GS1コードなし</p>	 <p>GS1コードあり</p>

※裏面もご覧下さい。

■変更品の識別方法

変更後一定期間下記の表示を致します。

個装箱
<div style="border: 2px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: 0 auto;">PTPシート変更品</div>
患者様へのお知らせ
<div style="border: 1px solid black; padding: 10px; width: fit-content; margin: 0 auto;"> <p style="text-align: center; margin: 0;"><u>患者の皆様へ</u></p> <p style="margin: 0;">このたび、お薬の包装シートのデザインが変わりましたが、薬の内容は変わりませんので、安心して服用してください。 <small>A-001</small></p> </div> <p style="margin-left: 20px;">PTP1000錠包装：個装箱に3束(10枚綴り)封入</p>

■変更品出荷予定時期(メーカーコード086)

製品名	包装	統一商品コード	GS1コード		製造番号 (使用期限)	出荷予定 時期※
			販売包装単位コード	調剤包装単位コード		
抗アレルギー剤 インベスタン錠1mg	1000錠 (PTP10錠×100)	086501507	 (01)14987086501504	 (01)04987086501514	GP3001 (2017年7月)	2015年1月

※変更品の出荷予定時期は、弊社在庫状況により若干の差異が生じることがございますのでご了承願います。
なお、成分、効能・効果、用法・用量、統一商品コード、GS1コード(販売包装単位コード)は変更ございません。